



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Edtmayer Systemtechnik GmbH

**Guntramsdorfer Straße 103
2340 Mödling, Österreich**

**weitere Niederlassung:
Talpagasse 6
1230 Wien, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **21. - 23.02.2023**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
**Erstellung von Rohrleitungssystemen inkl. Anschluss an Apparaturen
und Behälter, Reparaturschweißungen an Kesselanlagen und
Rohrleitungen**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **10.12.2025**

Zertifikat Nr.: **HZ-00509-23-KJU**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig.
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

08.03.2023

DATUM


Wittmann, Gerald Dipl.
Wirt.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

Nachweis
zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“
gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	VA_Legal Compliance CL 7_5C04E Schweißen
Untervergabe von Aufträgen:	Vertrag mit SSP Schweißschule Pfalzer vom 1.10.2015
Schweißtechnisches Personal:	Erwin Pfalzer (EWS, Schweißtechniker) Michael Wallner Schweißerliste
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Erwin Pfalzer, Cert.No. EWS AT 0286
Einrichtungen:	7.4 Maschinenliste 7.5 Liste Schweißgeräte und Zubehör
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	PB 7.5 Schweißen AA 7.5 Schweißen
Schweißzusätze:	Baustellenseitig oder im Lager EN 12072 19 12 E LSI
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Baustellenseitig oder im Lager (getrennt)
Wärmenachbehandlung:	Keine, im Bedarfsfall extern vergeben
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	PB 7.5 Schweißen vom 9.11.2016 AA 7.5 Schweißen vom 4.11.2016
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	PZ 10.0-1 Reklamation/Verbesserung/Vorbeugung/Korrektur
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	PZ 7.8-1 Prüfmittelüberwachung
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	PB 4.2-2 Dokumentierte Information PB 7.5 Schweißen
Qualitätsberichte:	PB 4.2-2 Dokumentierte Information

Leonding, 08.03.2023

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH



Dipl.-Ing. Gerald Wittmann
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible