



Zertifikat

der Konformität

der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA00946

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit statischer Bemessung	1, 2, 3.a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Edtmayer Systemtechnik GmbH
Guntramsdorfer Straße 103
2340 Mödling, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

Edtmayer Systemtechnik GmbH
Talpagasse 6
1230 Wien, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **29.10.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **28.10.2017** fällig.

Wien, 15. Dezember 2015

Ing. J. Salcher, Zertifizierungsbeauftragter *



SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA00946/1

Hersteller	Edtmayer Systemtechnik GmbH Guntramsdorfer Straße 103 2340 Mödling, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Edtmayer Systemtechnik GmbH Talpagasse 6 1230 Wien, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	1 (S235 - S355), 8 (nach ISO/TS 15608)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Erwin Pfalzer, geb. 01.11.1972, IWS, Schweißtechniker
Vertreter	Ing. Michael Wallner, geb. 27.01.1962, GF
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00946
Gültigkeitsbeginn	29.10.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	28.10.2016

Wien, 15. Dezember 2015

Ing. J. Salcher, Zertifizierungsbeauftragter

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Krugerstraße 16, A-1015 Wien, www.tuv.at

